

DESCRIÇÃO

A **SUBCAPA TIMISINTE** é baseada em resinas alquídicas longas em óleo, pigmentos e cargas selecionados, é uma subcapa que depois de seca origina filmes com enchimento, melhorando o aspecto e acabamento final dos esmaltes sintéticos. É utilizada em construção civil e na indústria do mobiliário, nas mais diversas situações em que se pretende uma camada intermédia de enchimento, que após lixagem permita obter uma superfície lisa e nivelada e que constitua um óptimo suporte para todos os esmaltes sintéticos de acabamento. Sobre o ferro é aplicada a seguir ao "**Primário Industrial S/R Timicor** ou **Primário Anticorrosivo Timiprimer**".

Sobre a madeira, é aplicada directamente funcionando como primário. No interior de armários pode ser aplicada como acabamento mate.

PROPRIEDADES

- Grande facilidade de aplicação
- Boa capacidade de enchimento
- Boa capacidade de eliminar pequenas imperfeições da madeira
- Boa capacidade de lixagem

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

COR	Branco – Creme – Cinza
ASPECTO da PELÍCULA do FILME	Grau de Brilho Mate
DENSIDADE	1.570 ± 0.050 g/cm ³
VISCOSIDADE	85 ± 15" Ford IV
TEOR de SÓLIDOS (% em peso)	72 % – Valor Teórico

CARACTERÍSTICAS de APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO da SUPERFÍCIE

As superfícies a aplicar devem estar bem secas e isentas de gorduras.

Superfícies em Madeira

Madeiras Novas

No caso de madeiras novas, assegurar que a madeira a pintar está seca e prepará-la de modo a que se apresente isenta de poeiras, gorduras e outros contaminantes, efectuar a lixagem da madeira com lixa de grão P280 a P320 no sentido das fibras. Eliminar todas as poeiras, gorduras e outros contaminantes antes de se aplicar a **Subcapa Timisinte**.

Entre demãos deve-se proceder à lixagem da **Subcapa Timisinte**, a fim de melhorar a aderência e o acabamento final do esmalte.

Madeiras previamente pintadas - Se a pintura se encontrar em bom estado, lixar e efectuar uma limpeza cuidadosa com o **Desengordurante S T600**, para remover gorduras ou produtos de manutenção anteriormente empregues. Se a pintura não se encontrar em bom estado, removê-la por raspagem cuidadosa da madeira ou por meio de pistola de calor. Nunca utilizar decapante em massa nesta operação, procedendo de seguida à sua lixagem e limpeza antes da aplicação da **Subcapa Timisinte**.

Metais ferrosos - Preparar o metal de modo que se apresente isento de ferrugem, poeiras, gorduras e outros contaminantes decapando, escovando com escova de aço ou lixando. Aplicar uma demão de **Primário Industrial S/R Timicor** ou **Primário Anticorrosivo Timiprimer**.

Metais não ferrosos - Preparar o metal de modo que se apresente isento de poeiras, gorduras e outros contaminantes, efectuando uma limpeza cuidadosa com o **Desengordurante S T600**. Aplicar uma demão de **Primário Timidur** catalisado com **Endurecedor Timidur** na proporção 4:1.

Metais previamente pintados - Se a pintura se encontrar em bom estado, lixar e efectuar uma limpeza cuidadosa com o **Desengordurante S T600**, para remover gorduras ou produtos de manutenção anteriormente empregues. Se a pintura não se encontrar em bom estado, removê-la por raspagem cuidadosa usando **Timidecapa - Decapante em Massa** ou por meio de pistola de calor.

Os elementos contidos neste boletim técnico correspondem aos nossos conhecimentos actuais, têm carácter orientativo e podem ser alterados sem aviso prévio. Uma vez que as condições de aplicação se encontram fora do nosso controlo, não nos responsabilizamos pelos resultados finais obtidos na sua utilização.

CARACTERÍSTICAS de APLICAÇÃO

PROCESSO de APLICAÇÃO

Trincha ou rolo de pelo curto

RENDIMENTO TEÓRICO

8 a 10 m²/L/Demão

TEMPO de SECAGEM

Superficial – 4 a 8 horas
Sobrepintura – mínimo 12 horas

DILUIÇÃO

Diluir 5 a 10% com **Diluyente Sintético** se necessário

APLICAÇÃO

Aplicar uma a duas demãos de **Subcapa Timisinte**

LIMPEZA DO MATERIAL

A limpeza do material deve ser feita com **Diluyente Sintético** ou **Diluyente Celuloso** imediatamente a seguir à aplicação.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS DURANTE A APLICAÇÃO

Temperatura ambiente

≥ 5 °C

Humidade relativa

≤ 70 %

Humidade do suporte

Entre 8 e 12%

Temperatura do suporte

2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

Não aplicar a **Primário Subcapa Timisinte** sobre suportes muito quente por exposição ao Sol.

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Em embalagens de origem seladas, acondicionadas ao abrigo da luz solar e do frio entre 5 e 40 °C, o produto tem um prazo de validade de 3 anos após a sua data de fabrico.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Em geral evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças. Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto.

Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte nomeadamente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura sempre entre 5 e 40 °C. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho. Para mais informações a leitura do rótulo da embalagem e da Ficha de Segurança do produto são fundamentais.

Os elementos contidos neste boletim técnico correspondem aos nossos conhecimentos actuais, têm carácter orientativo e podem ser alterados sem aviso prévio. Uma vez que as condições de aplicação se encontram fora do nosso controlo, não nos responsabilizamos pelos resultados finais obtidos na sua utilização.