



Mipa

P 60 S PE-Spritzfüller

gb 11/1010

Ficha Técnica

Pág. 1/2

Descrição do produto

Sector Operacional:	Mipa P 60 S é um spray de enchimento bi-componente, que se baseia em resina poliéster. É adequado para chapa de aço nova ou pintura antiga polida. Este produto é especialmente indicado para uma única operação no preenchimento de irregularidades, profundos traços de lixagem, bem como reparações em bruto.
Características:	Secagem rápida e fácil de lixar. Excelente estabilidade, mesmo com aplicação em revestimentos de alta espessura.
Base:	Resinas de poliéster insaturado
Cor:	Cinza
Especificação:	Brilho: DIN 67 530 Peso específico: aprox. 1,5 g / cm ³ DIN 51 757 Viscosidade: thixotropica
Armazenamento:	No mínimo 1 ano, se armazenado em recipientes originais bem fechados.
Identificação de perigos:	VbF: Considerado como perigoso P 60 S PE-Spritzfüller n/ a inflamáveis, Xn perigosos para a saúde, contém estireno Härter PS Al altamente inflamáveis, corrosivos, oxidantes, contém cyclohexanon, peróxido
Regulação COV:	valor limite para a UE do produto (cat. B / b): 250 g / l (2007) Este produto contém no máx. 116 g / l COV [£ 0,97 / gal]

Aplicação

Condições de processamento:	De + 10 ° C e até 80% humidade relativa do ar.
Substratos adequados:	Aço, superfícies pintadas polidas, superfícies tratadas com Mipa Polyesterspachtel.
Características do substrato:	Limpo, seco, lixado e livre de poeira.
Processo de aplicação:	Pulverização (ar comprimido) Viscosidade: após a adição do endurecedor: pronto para a pulverização Bico: 2,0 - 2,5 mm Pressão: 3-4 bar Operações: 2-5 Espessura do filme: 150-300 DM; max. 1 000 Dm
Relação de mistura:	Por ml de volume 950. Mipa P 60 S Spritzfüller-PE: 50 PS Härter ml

Esta ficha tem carácter meramente informativo. Para o nosso conhecimento dos dados fornecidos em conformidade com o padrão mais recente e baseada em anos de experiência na fabricação dos nossos produtos. No entanto, os dados não são obrigatórios e garantidos.



Mipa

P 60 S PE-Spritzfüller

gb 11/1010

Ficha Técnica

Pág. 2/2

Diluição:	Em peso: 30: 1 (por exemplo, 300 g: 10 g, 450 g: 15 g, 600 g: 20 g, 750 g: 25 g, 900 g: 30 g)
Secagem:	Mipa PE-Verdünnung; adição máximo 5% Lixar a 20 ° C: após 2 - 3 h Lixar a 60 ° C: depois de aprox. 30 min. Aguarde 10 min. antes da secagem forçada.
Duração:	30 minutos a 20 ° C
Lixagem :	Pré-lixagem: seco P 120 - P 180 Lixagem final antes da aplicação de preenchimento: seco P 240 - P 280 Material de poliéster deve ser apenas lixado quando completamente seco devido ao facto de o poliéster reagir com a água.
Processabilidade:	Mipa P 60 S tem de ser isolado com Mipa 1K ou 2K enchimento antes da aplicação da camada superior.
Repintura:	Acabamento tintas Mipa 2K (OC, PUR, PUR HS), ou Mipa WBC ou BC.
Consumo:	4-6 m ² / l

Observações especiais

Não deve ser utilizado na pintura termoplástica antiga, 1K-primers e primers contendo ácido. Para a pintura perfeita, é necessário um isolamento com 1K / enchimento-2K. Os suportes galvanizados devem ser preparados primeiro com o EP Mipa Grundierfiller. A adição de uma quantidade excessiva de endurecedor pode causar escorrimento na camada superior.

Instruções de segurança

Manter longe do alcance das crianças. Manter os recipientes em locais bem ventilados. Manter afastado de alimentos, bebidas e rações para animais. Não respirar os vapores / aerossóis. Evitar o contacto com os olhos. Em caso de ingestão, procure um médico imediatamente e mostre este recipiente ou o rótulo.

Limpeza das ferramentas

As ferramentas devem ser limpas imediatamente após o uso com diluente universal. Após definida a rigidez o betume não pode ser removida.

Esta ficha tem carácter meramente informativo. Para o nosso conhecimento dos dados fornecidos em conformidade com o padrão mais recente e baseada em anos de experiência na fabricação dos nossos produtos. No entanto, os dados não são obrigatórios e garantidos.